

Produkte auf höchstem
Qualitätsniveau



Reinigung in reinen Räumen

Professionelle
Reinraum-Kompetenz

dastex 
REINRAUMZUBEHÖR

Lieferprogramm Reinraumprodukte

Textile Bekleidung

standard oder kundenspezifisch

steril/nicht steril

- ▶ Oberbekleidung
- ▶ Zwischenbekleidung

Einwegbekleidung

steril/nicht steril

- ▶ Kopf- und Fußbereich
- ▶ Körperbereich

Mundschutze & Brillen

steril/nicht steril

- ▶ Schutzbrillen (Einweg/Mehrweg)
- ▶ Mundschutze für verschiedene Anwendungen

Handschuhe & Fingerlinge

steril/nicht steril

- ▶ Einweghandschuhe
 - Nitril, Latex, Vinyl sowie andere Materialien
- ▶ Textile Handschuhe
 - unbeschichtet, beschichtet
 - antistatisch und/oder ESD-gerecht
- ▶ Schutzhandschuhe
 - Chemikalien-, Hitze- oder Kälteschutz

Schuhe & Socken

- ▶ Pantoletten und Clogs
- ▶ Slipper und Sandalen
- ▶ Sicherheitsschuhe
- ▶ Schuhe mit textilem Schaft
- ▶ Socken (Einweg/Mehrweg)

Staubbindematten

- ▶ abziehbare Folienmatten
- ▶ permanent klebende und abwaschbare Matten

Reinigungs- & Desinfektionsmittel

steril/nicht steril

- ▶ auf Alkoholbasis (IPA / Ethanol)
- ▶ Biozide
- ▶ Handhygiene

Reinigungstücher

steril/nicht steril

- ▶ Polyester-Zellulose
- ▶ Polyester
- ▶ Mikrofaser
- ▶ Baumwolle und Zellulose
- ▶ Tücher für besondere Anforderungen
- ▶ Getränkte Tücher
- ▶ Schwammtücher

Reinigungs- & Entsorgungsartikel

- ▶ Moppsysteme und Stiele
- ▶ Reinigungswagen und Zubehör
- ▶ Reinigungsstäbchen (Swabs)
- ▶ Spezielle Reinigungstools
- ▶ Staubsauger
- ▶ Paxxo® Entsorgungssysteme

Mobiliar

- ▶ Stühle, Hocker und Arbeitstische
- ▶ Regalsysteme, Garderoben und Systemwagen
- ▶ Leitern und Tritte

Papier & Stifte

Klebebänder & Etiketten

Spendersysteme & Einwegüberziehschuhautomaten

Partikelvisualisierungslampen

Dienstleistungen

Versorgungskonzepte

- ▶ Konsignationslager
- ▶ Vollversorgungssysteme
- ▶ E-Commerce-Lösungen (inkl. Online-Shops)

Personalschulung

Forschung & Entwicklung

Beratung

Seit 1979



Dastex ist Ihnen seit 1979 ein kompetenter Ansprechpartner in allen Fragen rund um den Reinraum.

Eine Maxime unseres Hauses ist es, dass ein optimales Angebot an Reinraumprodukten nur entstehen und sich kontinuierlich weiterentwickeln kann, wenn wir den engen Kontakt zu den Anwendern in Reinnräumen halten.

Unser langjähriges Know-how ist ein Garant dafür, dass jederzeit ein umfangreiches und vor allem praxisorientiertes Lieferprogramm zur Verfügung steht, das allen Anforderungen unserer Kunden gerecht wird und gleichzeitig den neuesten Stand der Reinraumtechnik repräsentiert.

Gleichbleibend hohe Produktqualität, verbunden mit kompetenter Beratung und intensiver Betreuung unserer Kunden, sind wesentliche Bestandteile der **Dastex** Qualitätsgrundsätze.

Wir sind international breit aufgestellt, sprechen zwölf Sprachen und setzen große Schwerpunkte in die Aus- und Weiterbildung unserer Mitarbeiter, um den wachsenden Anforderungen unserer Kunden auch in Zukunft zu entsprechen.

Dastex praktiziert als verantwortungsbewusstes Unternehmen schon seit vielen Jahren ein Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001.

Um dem Nachhaltigkeitsgedanken Ausdruck zu verleihen, hat **Dastex** sein Umweltmanagementsystem auch nach DIN EN ISO 14001 zertifizieren lassen.



Was bedeutet Reinigung in reinen Räumen?

Es ist nicht einfach in einem Bereich zu reinigen, in dem zum einen die Verschmutzung oftmals nicht offensichtlich und zum anderen das Resultat der Bemühungen nicht erkennbar ist.

Und doch – der Einsatz von hochwertigen Produkten kann zu Verbesserungen und Einsparungen führen!



**Berührungsfreier
Arbeitsablauf – leichte
Reinigbarkeit**

Ein Aufrechterhalten sowie die Wiederherstellung von Reinheit ist zwingend notwendig, um mögliche Kontaminationen der herzustellenden Produkte zu vermeiden. Weiterhin gilt es Folgeschäden, verursacht aufgrund einer Verunreinigung des Arbeitsplatzes, zu verhindern. Die Wahl der richtigen Reinigungsausrüstung erhöht die Effizienz und steigert somit die Produktivität.

Hierbei geht es nicht nur um die Reinigung im Raum selbst, sondern auch um die Reinheit und Reinigbarkeit der Produkte, die zum Einsatz kommen. Der Einsatz eines ungeeigneten Reinigungsequipments kann den Ausschuss deutlich erhöhen.

Bei mikrobiologisch kontrollierten Bereichen geht die Reinigung immer mit der Desinfektion einher sowie auch umgekehrt!

Wichtige Kriterien für das Reinigen in reinen Räumen:

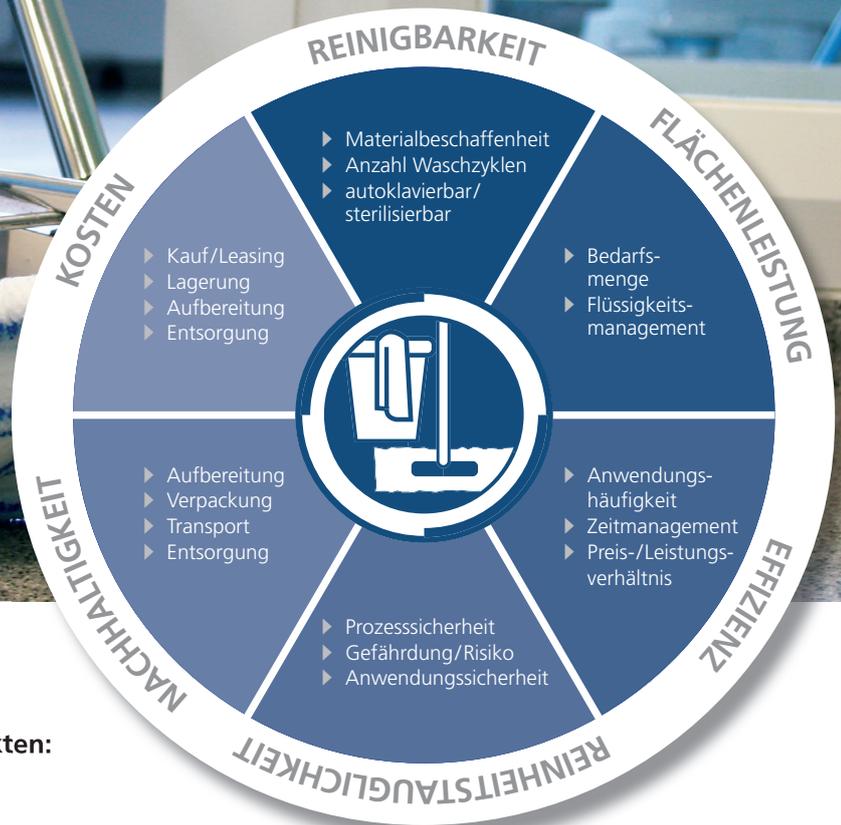
- ▶ nur geeignete Produkte verwenden (Reinigungsmittel, Geräte etc.)
- ▶ Reinigbarkeit von Reinigungsequipment mit in die Auswahl einfließen lassen
- ▶ Überprüfung der technischen Daten
- ▶ verschiedene Reinigungsmittel für unterschiedliche Oberflächen
- ▶ Ergonomie und Effizienz
- ▶ Einhaltung von Richtlinien und Empfehlungen
- ▶ Reproduzierbarkeit der validierten Reinigungsverfahren
- ▶ sichere Entsorgung der zur Reinigung benutzten Produkte/Medien
- ▶ korrektes Wiederaufbereiten der zur Reinigung benutzten Mittel
- ▶ Nachweis und Überprüfung der erfolgten Reinigung



**Visuelle Kontrolle partikulärer
Verunreinigungen**

Einweg oder Mehrweg – gibt es ein „besser ist es“?

Einflussfaktoren für den Vergleich von Einweg- und Mehrweg



Vorteile von geeigneten Mehrwegprodukten:

- ▶ Reinigbarkeit
- ▶ Flächenleistung
- ▶ Effizienz
- ▶ Preis-/Leistungsverhältnis
- ▶ Nachhaltigkeit

Nach Gebrauch von Mehrwegprodukten muss sichergestellt sein, dass diese vor einem erneuten Einsatz entsprechend dekontaminiert und ggf. autoklaviert werden. Bei wiederaufbereiteten Wischmitteln sollten Nachweise geführt werden, die den Reinheitsgrad nach der Dekontamination belegen.

Eingesetzte Materialien sind in der Regel, wie auch bei den Einweg-Moppbezügen, Polyester und Mikrofaser.

Welche Vorteile bietet der Einsatz von Einweg-Moppbezügen?

Sie werden nach Gebrauch direkt entsorgt, da sie nicht wieder aufbereitbar sind. Dies ist insbesondere beim Reinigen in einem kritisch kontaminierten Umfeld von Vorteil, beispielsweise beim Umgang mit Zytostatika.

Zudem ist die Flächenleistung sowie die Reinigungseffizienz der neusten Einweg-Moppbezüge deutlich gestiegen.



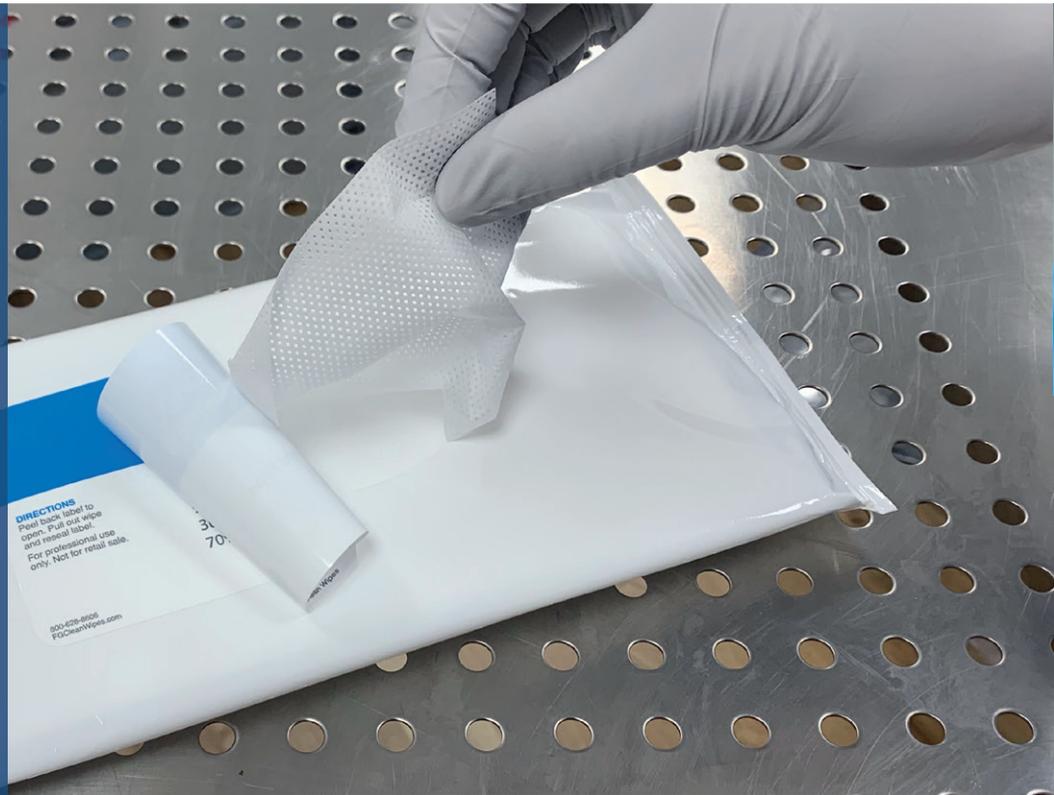
Nachteil wäre, dass der Reinheitsgrad der Einweg-Moppbezüge in vielen Fällen nicht nachweisbar ist. Wurden diese vorgereinigt?

Falls ja, wie und womit?

Falls nein, muss der Anwender das Risiko alleine abwägen.

Pro und Contra von trockenen zu vorgetränkten Moppbezügen und Tüchern

Der Anwender hat die Wahl, seine Reinigungs- und Desinfektionslösungen selbst anzusetzen oder auf bereits getränkte Varianten zurückzugreifen.



Unser Produktsortiment getränkter Varianten enthält: Reinigungstücher, Reinigungskissen und Reinigungsmoppbezüge

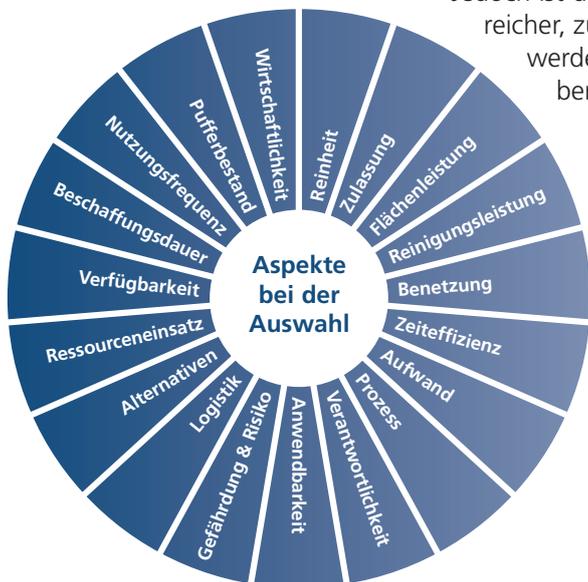
Deren Hauptvorteile sind:

- ▶ sofortige Einsatzbereitschaft (ready-to-use)
- ▶ gleichbleibende Qualität
- ▶ Reproduzierbarkeit
- ▶ einfache Validierbarkeit
- ▶ bedarfsgerechte Mengen

Jedoch ist die Produktauswahl für herkömmliche Präparationen deutlich umfangreicher, zudem kann in vielen Fällen, z. B. bei Lieferengpässen, flexibler reagiert werden. Im Gegenzug dazu ist der Gesamtaufwand bei der Vor- und Nachbereitung höher.

Bei beiden Varianten sollte das Kosten-/Nutzen-Verhältnis für den jeweiligen Reinigungs- und Desinfektionsprozess ermittelt werden.

Gerne beraten wir Sie hierzu ausführlich!



Reinigung mit besonderen Mitteln



In Bereichen, in denen eine zufriedenstellende und effiziente Reinigung mit Standardmodellen nicht möglich ist, müssen spezielle Produkte zum Einsatz kommen.

Hier gilt es, nur Produkte einzusetzen, die möglichst keine Eigenkontamination erzeugen, wie beispielsweise durch den Abrieb von Swabs, die Abluft von Staubsaugern und die Rückstände von Reinigungsmitteln. Oder es sind Lösungsmöglichkeiten vorhanden, die diese Kontaminationen im Nachhinein komplett und problemlos entfernen können.

Je individueller die Modellausführung, desto schwieriger ist es – hinsichtlich Verfügbarkeit und Qualitätseigenschaften – Alternativen zu verwenden.

Wir bieten Ihnen eine große Auswahl an Reinigungswerkzeugen, die zwar ähnlich im Design sind, jedoch mit den für Ihre Anforderungen erforderlichen Reinigungsaufsätzen.



Entsorgung



Mit der Entsorgung der verbrauchten Materialien wird der letzte Schritt eingeleitet, bevor beispielsweise desinfiziert oder produziert werden kann. Hierfür sollten nur geeignete Materialien oder Behältnisse verwendet werden!

Professionelle Reinraum-Kompetenz



**Dastex Reinraumzubehör
GmbH & Co. KG**

Draisstraße 23
76461 Muggensturm
DEUTSCHLAND
Telefon +49 7222 969660
Telefax +49 7222 969688
E-Mail info@dastex.com

www.dastex.com