

Produkte auf höchstem
Qualitätsniveau



© Dastex & Biotest

**Reinraumbekleidung ab Lager-
kurzfristig verfügbar!**

Professionelle
Reinraum-Kompetenz

dastex 
REINRAUMZUBEHÖR

Seit 1979



Dastex ist Ihnen seit 1979 ein kompetenter Ansprechpartner in allen Fragen rund um den Reinraum.

Eine Maxime unseres Hauses ist es, dass ein optimales Angebot an Reinraumprodukten nur entstehen und sich kontinuierlich weiterentwickeln kann, wenn wir den engen Kontakt zu den Anwendern in Reinnräumen halten.

Unser langjähriges Know-how ist ein Garant dafür, dass jederzeit ein umfangreiches und vor allem praxisorientiertes Lieferprogramm zur Verfügung steht, das allen Anforderungen unserer Kunden gerecht wird und gleichzeitig den neuesten Stand der Reinraumtechnik repräsentiert.

Gleichbleibend hohe Produktqualität, verbunden mit kompetenter Beratung und intensiver Betreuung unserer Kunden, sind wesentliche Bestandteile der **Dastex** Qualitätsgrundsätze.

Wir sind international breit aufgestellt, sprechen zwölf Sprachen und setzen große Schwerpunkte in die Aus- und Weiterbildung unserer Mitarbeiter, um den wachsenden Anforderungen unserer Kunden auch in Zukunft zu entsprechen.

Dastex praktiziert als verantwortungsbewusstes Unternehmen schon seit vielen Jahren ein Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001.

Um dem Nachhaltigkeitsgedanken Ausdruck zu verleihen, hat **Dastex** sein Umweltmanagementsystem auch nach DIN EN ISO 14001 zertifizieren lassen.



Lieferprogramm Reinraumprodukte

Textile Bekleidung

standard oder kundenspezifisch

steril/nicht steril

- ▶ Oberbekleidung
- ▶ Zwischenbekleidung

Einwegbekleidung

steril/nicht steril

- ▶ Kopf- und Fußbereich
- ▶ Körperbereich

Mundschutze & Brillen

steril/nicht steril

- ▶ Schutzbrillen (Einweg/Mehrweg)
- ▶ Mundschutze für verschiedene Anwendungen

Handschuhe & Fingerlinge

steril/nicht steril

- ▶ Einweghandschuhe
 - Nitril, Latex, Vinyl sowie andere Materialien
- ▶ Textile Handschuhe
 - unbeschichtet, beschichtet
 - antistatisch und/oder ESD-gerecht
- ▶ Schutzhandschuhe
 - Chemikalien-, Hitze- oder Kälteschutz

Schuhe & Socken

- ▶ Pantoletten und Clogs
- ▶ Slipper und Sandalen
- ▶ Sicherheitsschuhe
- ▶ Schuhe mit textilem Schaft
- ▶ Socken (Einweg/Mehrweg)

Staubbindematten

- ▶ abziehbare Folienmatten
- ▶ permanent klebende und abwaschbare Matten

Reinigungs- & Desinfektionsmittel

steril/nicht steril

- ▶ auf Alkoholbasis (IPA / Ethanol)
- ▶ Biozide
- ▶ Handhygiene

Reinigungstücher

steril/nicht steril

- ▶ Polyester-Zellulose
- ▶ Polyester
- ▶ Mikrofaser
- ▶ Baumwolle und Zellulose
- ▶ Tücher für besondere Anforderungen
- ▶ Getränkte Tücher
- ▶ Schwammtücher

Reinigungs- & Entsorgungsartikel

- ▶ Moppsysteme und Stiele
- ▶ Reinigungswagen und Zubehör
- ▶ Reinigungsstäbchen (Swabs)
- ▶ Spezielle Reinigungstools
- ▶ Staubsauger
- ▶ Paxxo® Entsorgungssysteme

Mobiliar

- ▶ Stühle, Hocker und Arbeitstische
- ▶ Regalsysteme, Garderoben und Systemwagen
- ▶ Leitern und Tritte

Papier & Stifte

Klebebänder & Etiketten

Spendersysteme & Einwegüberziehschuhautomaten

Partikelvisualisierungslampen

Dienstleistungen

Versorgungskonzepte

- ▶ Konsignationslager
- ▶ Vollversorgungssysteme
- ▶ E-Commerce-Lösungen (inkl. Online-Shops)

Personalschulung

Forschung & Entwicklung

Beratung

Reinraumbekleidung als Lagerartikel – kurzfristig verfügbar!

Anmerkung

Die Kleidung sollte vor der ersten Verwendung durch einen Fachbetrieb (Reinraumwäscherei) ordnungsgemäß dekontaminiert werden!

Die aktuellen Lagermengen pro Artikel sind so ausgelegt, dass kleinere Bedarfsmengen pro Größe aufgefangen werden können. Sie sind nicht dafür gedacht, eine Erstausrüstung (ein Reinraum geht erstmalig in Betrieb) in einem größeren Umfang abzufangen.



© Dastex & Biotest

In der Regel wird die Reinraumbekleidung individuell auf den jeweiligen Kunden und dessen Anforderungen abgestimmt und gefertigt. Für den Kunden hat es den Vorteil, dass seine Wünsche entsprechend umgesetzt werden können. Aufgrund der hohen Variantenvielfalt und der damit verbundenen Produktionstiefe sind entsprechende Lieferzeiten einzukalkulieren.

Selbstverständlich gibt es auch Anwendungen, in denen Kunden auf einfache Standardmodelle ohne spezielle Optionen zurückgreifen können oder aber es ergeben sich Situationen, die kurzfristig bedient werden müssen, beispielsweise ein Mitarbeiterwechsel oder Sonderschichten etc.

Um diese Bedarfe schnellstmöglich bedienen zu können, hat **Dastex** in den letzten Jahren sukzessive ein Lieferprogramm – **Reinraumbekleidung als Lagerartikel** – entwickelt und aufgebaut.

Die Zielsetzung ist hierbei:

- ▶ möglichst alle Anwendungsfelder abzudecken, von Reinraumanwendungen der Luftreinheitsklassen ISO 4 bis ISO 9, GMP Reinheitsklassen A-B-C und D, für Anwendungen der technischen Sauberkeit oder in sogenannten „überwachten Bereichen“ ohne eindeutige Klassifizierung
- ▶ eine ausreichende Modellvielfalt anzubieten, um Ersteres bestmöglich erreichen zu können
- ▶ technische Anforderungen und Tragekomfort für die Anwender weitestgehend optimal zu kombinieren



Reinraumoberbekleidung

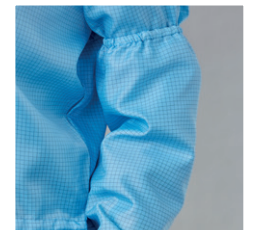
ION-NOSTAT VI.2

- ▶ das mit Abstand am häufigsten eingesetzte Reinraumgewebe im deutschsprachigen Raum
- ▶ für den Einsatz in Reinräumen der Luftreinheitsklassen ISO 4 – 9
- ▶ für den Einsatz in Hygienezonen GMP A-B-C-D
- ▶ technische Dokumentation in Anlehnung an die VDI-Richtlinie 2083, Blatt 9.2
- ▶ besondere Tragekomforteigenschaften, wie Atmungsaktivität, angenehme Haptik
- ▶ gute bis sehr gute leitfähige Eigenschaften

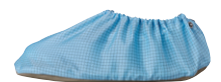
Vollschutzhaube Basismodell 20
Art.-Nr. 1720LAG1



Baretthaube
Basismodell 62
Art.-Nr. 1762LAG1
(auf Anfrage)



Ärmelschoner
Basismodell 70
Art.-Nr. 1770LAG1



Überziehschuh
Basismodell 50
Art.-Nr. 1750LAG1



Textiler Schaft
für verschiedene Halbschuhe
des Typs 1
Art.-Nr. 175932T1RV1LAG



Überziehtiefel
Basismodell S11
Art.-Nr. 17511LAG1



OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES
STANDARD 100
15.0.65000 HOHENSTEIN HTTI



Geprüft auf Schadstoffe.
www.oeko-tex.com/standard100

OEKO-TEX® Zertifikat

Unsere Reinraumoberbekleidung und Zwischenbekleidung ist nach STANDARD 100 by OEKO-TEX® zertifiziert. Sie gilt für die Standardausführungen der Overalls, Hauben, Kittel, Hosen sowie T-Shirts und Pullover.



Lagerware: Textile Oberbekleidung

ION-NOSTAT VI.2



Overall
Basismodell 01
ohne Haube
Art.-Nr. 1701LAG1



Overall
Basismodell 05
mit integrierter Haube
Art.-Nr. 1705LAG1

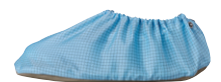


Mögliche
Farbauswahl
wie jeweils
abgebildet!



Kittel
Basismodell 02
mit Druckknopfleiste
Art.-Nr. 1702LAG1

mit Reißverschluss
Art.-Nr. 1702LAG2
(auf Anfrage)



Überziehschuh
Basismodell 50
Art.-Nr. 1750LAG1



Reinraumzwischenbekleidung

Reinraumzwischenbekleidung wird im Vergleich zu gewöhnlicher Freizeitbekleidung aus abriebfesten synthetischen Materialien gefertigt.

Dadurch wird verhindert, dass eine große Anzahl an Partikeln oder Fasern durch Diffusion, Migration oder aufgrund des Überdrucks unter der Reinraumoberbekleidung, unkontrolliert in den Reinraum gelangen kann.

Die besondere Effizienz der Reinraumzwischenbekleidung konnte durch verschiedene Untersuchungen, u. a. auch am DITV Denkendorf nachgewiesen werden.



© Dastex & Biotest

Lagerware: Textile Zwischenbekleidung

**Pullover langarm
Basismodell 86
Art.-Nr. 0586LAG1**



Gewebe: Light-Tech II

**Hose Basismodell 90
Art.-Nr. 0590LAG1**



**T-Shirt langärmelig (Raglan)
Basismodell 83
Art.-Nr. 7783LAG1**



Gewebe: HT2

**Hose Basismodell 90
Art.-Nr. 7790LAG1**



**Rollkragen
mit Schulterabdeckung
Basismodell 88
Art.-Nr. U0288LAG1**



Gewebe: HT3



An Arbeitsplätzen bei denen Mitarbeiter klagen, dass es insbesondere im Hals-Nackebereich „zieht“, bietet der sogenannte Rollkragen mit Schulterabdeckung Abhilfe.



Mithilfe einer definierten reinraumtauglichen Zwischenbekleidung können nachweislich bis zu 50 % und mehr an mikrobiologischen Kontaminationen und zum Teil bis zu 80 % an partikulären Verunreinigungen vermieden werden.

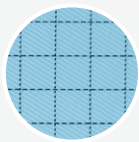
Zudem kann der Tragekomfort des Gesamtsystems Reinraumbekleidung positiv beeinflusst werden.

Auswahl unserer auf Lager liegenden Textilien

Für die auf Lager liegende Reinraumbekleidung haben wir folgende Textilien ausgewählt:

- ▶ für die **Reinraumoberbekleidung** das seit vielen Jahren bewährte und leistungsstarke Reinraumgewebe **ION-NOSTAT VI.2**
- ▶ für die **reinraumtaugliche Zwischenbekleidung** die anwenderfreundlichen Textilien **HT2, HT3** und **Light-Tech II**

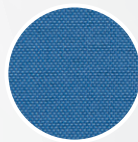
Gerne stellen wir Ihnen auch Musterkarten mit den technischen Daten zur Verfügung!



ION-NOSTAT VI.2
(hellblau)



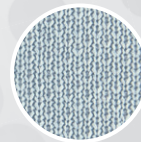
ION-NOSTAT VI.2
(weiß)



Light-Tech II
(blau)



HT2
(grau)



HT3
(grau)



Textile Oberbekleidung

Bei dem Reinraumgewebe **ION-NOSTAT VI.2** handelt es sich um eines der ausgewogensten und hochwertigsten Reinraumtextilien, das zurzeit am Markt verfügbar ist. Neben einer sehr guten Filtrationseffizienz zeichnet sich **ION-NOSTAT VI.2** insbesondere durch die außergewöhnlich guten Tragekomforteigenschaften aus. Hierzu zählen in erster Linie die Wasserdampfdurchlässigkeit (Atmungsaktivität) und die Haptik, also der Griff des Textils. Ergänzt werden diese Eigenschaften durch sehr gute antistatische Werte, so dass **ION-NOSTAT VI.2** auch jederzeit in ESD-Bereichen einsetzbar ist. Hinzu kommen eine hohe Abriebfestigkeit bzw. geringe Aufrauneigung. **ION-NOSTAT VI.2** kann problemlos sterilisiert werden.

Textile Zwischenbekleidung

Das Textil **Light-Tech II** wird hauptsächlich für die Fertigung sogenannter reinraumtauglicher Zwischenbekleidung (Unterbekleidung) eingesetzt.

Light-Tech II ist ein leichtes Polyestergewebe (100 % PES) aus Mikrofaserfilamenten, das durch seinen einzigartigen, seidenähnlichen Griff (angenehme Haptik) überzeugt.

HT2 ist ein modernes Funktionstextil, das sowohl technische Eigenschaften als auch funktionale Eigenschaften miteinander kombiniert.

Das sehr flexible, anschmiegsame Gestrick basiert auf der aus dem Sportswearbereich bereits bekannten COOLMAX® freshFX® Technologie. Das heißt, neben den hervorragenden Tragekomforteigenschaften, wie Atmungsaktivität und dem „Kühlungseffekt“ durch die COOLMAX® Fasern, kommen noch antimikrobielle Eigenschaften hinzu. Durch das Einbinden von Silberionen in den COOLMAX® Fasern wird ein mikrobielles Wachstum auf / im Textil reduziert und somit auch unangenehme Geruchsbildung verhindert / reduziert.

HT3 ist ähnlich wie HT2 aufgebaut, besitzt aber zusätzlich wärmeisolierende Eigenschaften.

Professionelle Reinraum-Kompetenz



**Dastex Reinraumzubehör
GmbH & Co. KG**

Draisstraße 23
76461 Muggensturm
DEUTSCHLAND
Telefon +49 7222 969660
Telefax +49 7222 969688
E-Mail info@dastex.com

www.dastex.com