

Produkte auf höchstem  
Qualitätsniveau

CLEAN  
GREENCYCLE™  
by dastex



Neue Eigenmarke: CleanGreenCycle™

Professionelle  
Reinraum-Kompetenz

**dastex**  
REINRAUMZUBEHÖR

# Lieferprogramm Reinraumprodukte

## Waschbare Mehrwegbekleidung

steril/nicht steril

- ▶ Oberbekleidung
- ▶ Zwischenbekleidung

standard oder kundenspezifisch

## Einwegbekleidung

steril/nicht steril

- ▶ Kopf- und Fußbereich
- ▶ Körperbereich

## Mundschutze & Brillen

steril/nicht steril

- ▶ Schutzbrillen (Einweg/Mehrweg)
- ▶ Mundschutze für verschiedene Anwendungen

## Handschuhe & Fingerlinge

steril/nicht steril

- ▶ Einweghandschuhe
  - Nitril, Latex, Vinyl sowie andere Materialien
- ▶ Textile Handschuhe
  - unbeschichtet, beschichtet
  - antistatisch und/oder ESD-gerecht
- ▶ Schutzhandschuhe
  - Chemikalien-, Hitze- oder Kälteschutz

## Schuhe & Socken

- ▶ Pantoletten und Clogs
- ▶ Slipper und Sandalen
- ▶ Sicherheitsschuhe
- ▶ Schuhe mit textilem Schaft
- ▶ Socken (Einweg/Mehrweg)

## Staubbindematten

- ▶ abziehbare Folienmatten
- ▶ permanent klebende und abwaschbare Matten

## Reinigungs- & Desinfektionsmittel

steril/nicht steril

- ▶ auf Alkoholbasis (IPA / Ethanol)
- ▶ Biozide
- ▶ Handhygiene

## Reinigungstücher

steril/nicht steril

- ▶ Polyester-Zellulose
- ▶ Polyester
- ▶ Mikrofaser
- ▶ Baumwolle und Zellulose
- ▶ Tücher für besondere Anforderungen
- ▶ Getränkte Tücher
- ▶ Schwammtücher

## Reinigungs- & Entsorgungsartikel

- ▶ Moppsysteme und Stiele
- ▶ Reinigungswagen und Zubehör
- ▶ Reinigungsstäbchen (Swabs)
- ▶ Spezielle Reinigungstools
- ▶ Staubsauger
- ▶ Entsorgungssysteme

## Mobiliar

- ▶ Stühle, Hocker und Arbeitstische
- ▶ Regalsysteme, Garderoben und Systemwagen
- ▶ Leitern und Tritte

## Papier & Stifte

## Klebebänder & Etiketten

## Spendersysteme & Einwegüberziehschuhautomaten

## Partikelvisualisierungslampen

# Dienstleistungen

## Versorgungskonzepte

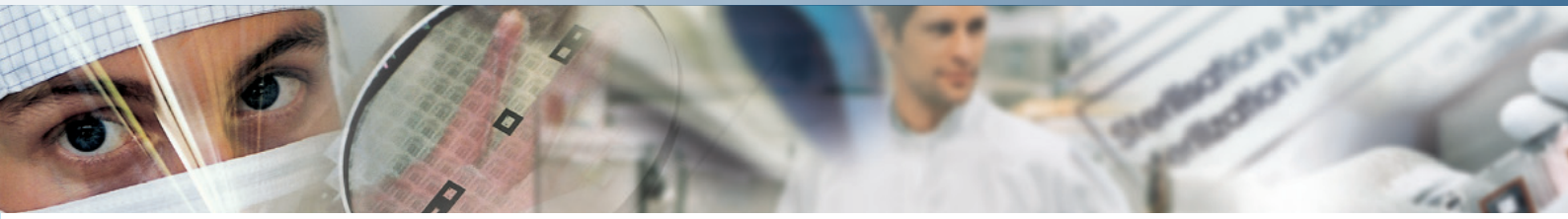
- ▶ Konsignationslager
- ▶ Vollversorgungssysteme
- ▶ E-Commerce-Lösungen (inkl. Online-Shops)

## Personalschulung

## Forschung & Entwicklung

## Beratung

Seit 1979



**Dastex** ist seit 1979 ein kompetenter Ansprechpartner in allen Fragen rund um den Reinraum.

Eine Maxime unseres Hauses ist es, dass ein optimales Angebot an Reinraumprodukten nur entstehen und sich kontinuierlich weiterentwickeln kann, wenn wir den engen Kontakt zu den Anwendern in Reinnräumen halten.

Unser langjähriges Know-how ist ein Garant dafür, dass jederzeit ein umfangreiches und vor allem praxisorientiertes Lieferprogramm zur Verfügung steht, das allen Anforderungen unserer Kunden gerecht wird und gleichzeitig den neuesten Stand der Reinraumtechnik repräsentiert.

Gleichbleibend hohe Produktqualität, verbunden mit kompetenter Beratung und intensiver Betreuung unserer Kunden, sind wesentliche Bestandteile der **Dastex** Qualitätsgrundsätze.

Wir sind international breit aufgestellt, sprechen zwölf Sprachen und setzen große Schwerpunkte in die Aus- und Weiterbildung unserer Mitarbeiter, um den wachsenden Anforderungen unserer Kunden auch in Zukunft zu entsprechen.

**Dastex** praktiziert als verantwortungsbewusstes Unternehmen schon seit vielen Jahren ein Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001.

Um dem Nachhaltigkeitsgedanken Ausdruck zu verleihen, hat **Dastex** sein Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001 zertifizieren lassen.



## Unsere neue Eigenmarke



**Produkte aus Recyclingmaterial**  
Ressourcenschonung und Nachhaltigkeit  
sind wichtige Kriterien in der weiteren  
Ausrichtung unseres Lieferprogramms



### **Die Aspekte Ressourcenschonung und Nachhaltigkeit sind wichtige Kriterien in der weiteren Ausrichtung unseres Lieferprogramms Reinraumbekleidung & Reinraumverbrauchsgüter.**

Unser Unternehmen ist seit 2018 gemäß ISO 14001 (Umweltmanagement) zertifiziert und verfolgt u. a. auch in den Bereichen Gebäudemanagement und Abfallreduzierung Jahr für Jahr ehrgeizige Ziele.

So wird in 2023 eine neue Photovoltaikanlage in Betrieb genommen, die ca. 80 % des eigenen Strombedarfs abdecken wird – inklusive E-Fahrzeuge.

Des Weiteren liegt unser Fokus auf den einzelnen Produkten, die wir unserer Kundschaft individuell nach Anforderungsprozess anbieten können.

Die Produktpalette der Marke **CleanGreenCycle™** wird in den kommenden Monaten und Jahren kontinuierlich erweitert. Getreu unserer Selbstverpflichtung legen wir – neben den hinzugekommenen Umweltaspekten – einen gesteigerten Wert auf die nachgewiesene Reinraumtauglichkeit der einzelnen Artikel.



Hierzu zählen beispielsweise:

- ▶ **Reinheitsgrad bei Anlieferung**
- ▶ **Abriebfestigkeit / Reißfestigkeit**

Abhängig vom jeweiligen Produkt sind gegebenenfalls zusätzlich noch folgende Aspekte ausschlaggebend:

- ▶ **Tragekomfort**
- ▶ **Allgemeine Anforderungen**  
wie OEKO-TEX® STANDARD 100

# Reinraumbekleidung aus den Textilien DASTAT-REC, Light-Tech REC und HT-REC



Polyesterfaser hergestellt aus PET-Chips

**CLEAN GREENCYCLE™**  
by dastex



Pullover und Hose aus Light-Tech REC

Unsere nachhaltigen reinraumtauglichen Textilien **DASTAT-REC**, **Light-Tech REC** und **HT-REC** werden zu 100 % aus recycelten PET-Flaschen hergestellt. Umfangreiche Studien und Tests an unabhängigen international anerkannten Textilforschungsinstituten belegen, dass **DASTAT-REC** kombiniert mit **Light-Tech REC** oder **HT-REC** die Anforderungen von kritischen Prozessen in Reinräumen erfüllen. Bei den Untersuchungen wurde – wie bei allen von Dastex eingesetzten Textilien – besonderer Wert darauf gelegt, dass alterungsbedingte Effekte mitberücksichtigt werden.

Das Ausgangsmaterial ist nach Global Recycled Standard (GRS) zertifiziert und **DASTAT-REC** ist mit dem Label OEKO-TEX® STANDARD 100 für schadstoffgeprüfte Textilien ausgezeichnet worden.

## Hauptmerkmale der Reinraumoberbekleidung aus DASTAT-REC

- ▶ sehr gute Tragekomfoteigenschaften kombiniert mit hoher Filtrationseffizienz
- ▶ sehr gute antistatische Eigenschaften und Erfüllung der typischen ESD-Anforderungen
- ▶ gute Werte in puncto Abriebfestigkeit und Scheuerbeständigkeit, obgleich es sich um Fasern aus Recyclingmaterial handelt

## Hauptmerkmale der Zwischenbekleidung aus Light-Tech REC

- ▶ sehr gute Tragekomfoteigenschaften (besonders leicht und weich im Griffverhalten)
- ▶ obgleich es sich um Fasern aus Recyclingmaterial handelt sind Abriebfestigkeit und Scheuerbeständigkeit gewährleistet

## Hauptmerkmale der Zwischenbekleidung aus HT-REC

- ▶ sehr gute Tragekomfoteigenschaften (leicht und weich im Griffverhalten ergänzt durch Cooling-Effekt)
- ▶ obgleich es sich um Fasern aus Recyclingmaterial handelt, ist die Abriebfestigkeit gewährleistet



T-Shirt aus HT-REC

# Reinraumwisch Tuch Serie 416-REC

CLEAN  
GREENCYCLE™  
by dastex



Die neue **Serie 416-REC** ist ein Polyesterwisch Tuch, gestrickt aus Filamenten, welche aus 100 % recycelten Materialien hergestellt werden. Diese Tücher zählen zur neuen Generation nachhaltiger Reinraumreinigungstücher für kritischere Bereiche, sowohl in mikrobiologisch kontrollierten als auch in rein partikulär überwachten Zonen.

Nach dem Zuschnitt der Kanten per Laser werden die Tücher in einer Reinraumwäscherei fachgerecht dekontaminiert und unter ISO Klasse 4 Bedingungen (EN ISO 14644-1) verpackt. Die Tücher verfügen, auch wenn sie zu 100 % aus Polyester gefertigt sind, über ein ordentliches Absorptionsvermögen.

Das robuste Polyestergestrick stellt seine Stärke auf rauen Oberflächen bzw. bei scharfkantigeren Gegenständen unter Beweis. Die Tücher weisen relativ geringe Werte an ionischen und metallischen Verunreinigungen auf. Hinzu kommen eine geringe Belastung an nichtflüchtigen Rückständen (NVR) und eine gute Chemikalienbeständigkeit.

## Vorteile

- ▶ robustes Tuch
- ▶ reduzierte Partikel- und Faserabgabe aufgrund der versiegelten Kanten
- ▶ sehr breites Anwendungsspektrum
- ▶ geringe ionische und metallische Verunreinigungen
- ▶ ressourcenschonend



# Weitere Produkte und Entwicklungen im Segment CleanGreenCycle™

Mit Reinraumtextilien  
Prozesse und mehr schützen



In unserem **CleanGreenCycle™-Programm** finden Sie weitere  
Produktentwicklungen aus recyceltem Material

- ▶ **Reinraumtaugliche Einweg- und Mehrwegsocken**
- ▶ **Textile Schutz- und Abdecksysteme**  
für z. B. Maschinen, Instrumente, Mobiliar
- ▶ **Textile Raumteiler**  
z. B. Vorhänge und Trennwände
- ▶ **Hochreine textile Verpackungslösungen**  
für Transport und Lagerung innerhalb von Reinräumen
- ▶ **Reinraumtaugliche Mehrweg-Trockenmittelbeutel**  
unsere Produktreihe für die Reinraumlogistik

## Unsere Alternativen zu den klassischen Einweglösungen

Neben der Herausforderung der geringstmöglichen Partikel-  
und Faserabgabe steht die Wiederverwendbarkeit und somit  
die Ressourcenschonung im Vordergrund.



# Professionelle Reinraum-Kompetenz



**Dastex Reinraumzubehör  
GmbH & Co. KG**

Draisstraße 23  
76461 Muggensturm  
DEUTSCHLAND  
Telefon +49 7222 969660  
Telefax +49 7222 969688  
E-Mail [info@dastex.com](mailto:info@dastex.com)

[www.dastex.com](http://www.dastex.com)